

MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2021											SPdoc – Protocolo (Nº/Ano)			/					
Unidade Escolar		Etec Dr. Carolino da Motta e Silva					Código		047	Município		Espírito Santo do Pinhal							
Eixo Tecnológico		CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS					Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA (2,5)					Plano de Curso		238					
Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto n.º 8.268, de 18-6-2014. Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec – 727, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 – Poder Executivo – Seção I – página 37.																			
MÓDULO I – 1º semestre de 2021				MÓDULO II – 2º semestre de 2021				MÓDULO III – 1º semestre de 2022				MÓDULO IV – 2º semestre de 2022							
Componentes Curriculares		Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares		Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares		Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares		Carga Horária (Horas-aula)		
		Teoria	Prática	Total			Teoria	Prática	Total			Teoria	Prática	Total			Teoria	Prática	Total
I.1 – Desenho Técnico Mecânico		00	100	100	II.1 – Resistência dos Materiais		50	00	50	III.1 – Projetos Mecânicos		100	00	100	IV.1 – Organização Industrial		50	00	50
I.2 – Processos de Fabricação I		00	50	50	II.2 – Metrologia II		00	50	50	III.2 – Desenho Auxiliado por Computador II		00	100	100	IV.2 – Automação Industrial III		50	50	100
I.3 – Metrologia I		00	50	50	II.3 – Elementos de Máquina II		00	50	50	III.3 – Automação Industrial II		00	50	50	IV.3 – Processos de Fabricação IV		00	100	100
I.4 – Eletricidade		00	50	50	II.4 – Desenho Auxiliado por Computador I		00	100	100	III.4 – Processos de Fabricação III		00	50	50	IV.4 – Tecnologia em CNC II		00	50	50
I.5 – Fundamentos da Matemática e da Física Aplicados à Mecânica		50	00	50	II.5 – Processos de Fabricação II		00	50	50	III.5 – Tecnologia em CNC I		00	50	50	IV.5 – Ética e Cidadania Organizacional		50	00	50
I.6 – Tecnologia Mecânica I		50	00	50	II.6 – Automação Industrial I		50	00	50	III.6 – Tecnologia Mecânica III		50	00	50	IV.6 – Tecnologia em Manutenção		50	00	50
I.7 – Elementos de Máquina I		50	00	50	II.7 – Tecnologia Mecânica II		00	50	50	III.7 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia		50	00	50	IV.7 – Tecnologia em Soldagem		00	50	50
I.8 – Aplicativos Informatizados		00	50	50	II.8 – Inglês Instrumental		50	00	50	III.8 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica		50	00	50	IV.8 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica		00	50	50
I.9 – Segurança do Trabalho e Meio Ambiente		50	00	50	II.9 – Ensaios Tecnológicos dos Materiais		00	50	50										
TOTAL		200	300	500	TOTAL		150	350	500	TOTAL		250	250	500	TOTAL		200	300	500
MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA				MÓDULOS I + II Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO DE PROCESSOS INDUSTRIAIS				MÓDULOS I + II + III Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO EM MECÂNICA				MÓDULOS I + II + III + IV Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA							
Total da Carga Horária Teórica		800 horas-aula			Trabalho de Conclusão de Curso		120 horas												
Total da Carga Horária Prática		1200 horas-aula			Estágio Supervisionado		Este curso não requer Estágio Supervisionado.												
Observação	A carga horária descrita como prática é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso. Matriz Curricular atualizada de acordo com Ofício nº 040/2018 – Cetec/Gfac, de 14-6-2018.																		
Data: ____/____/____							Homologação: ____/____/____												
DIRETOR DE ETEC (assinatura e carimbo)							SUPERVISOR EDUCACIONAL (assinatura e carimbo)												